

GUIDE DE MISE EN ŒUVRE MAIN COURANTE LINEA'TOUCH LED



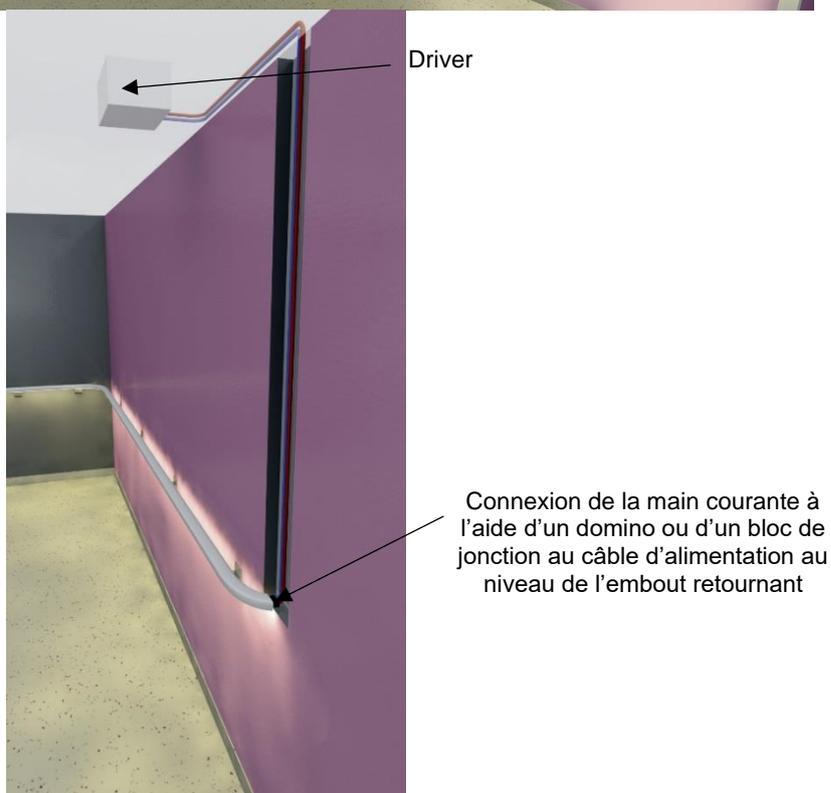
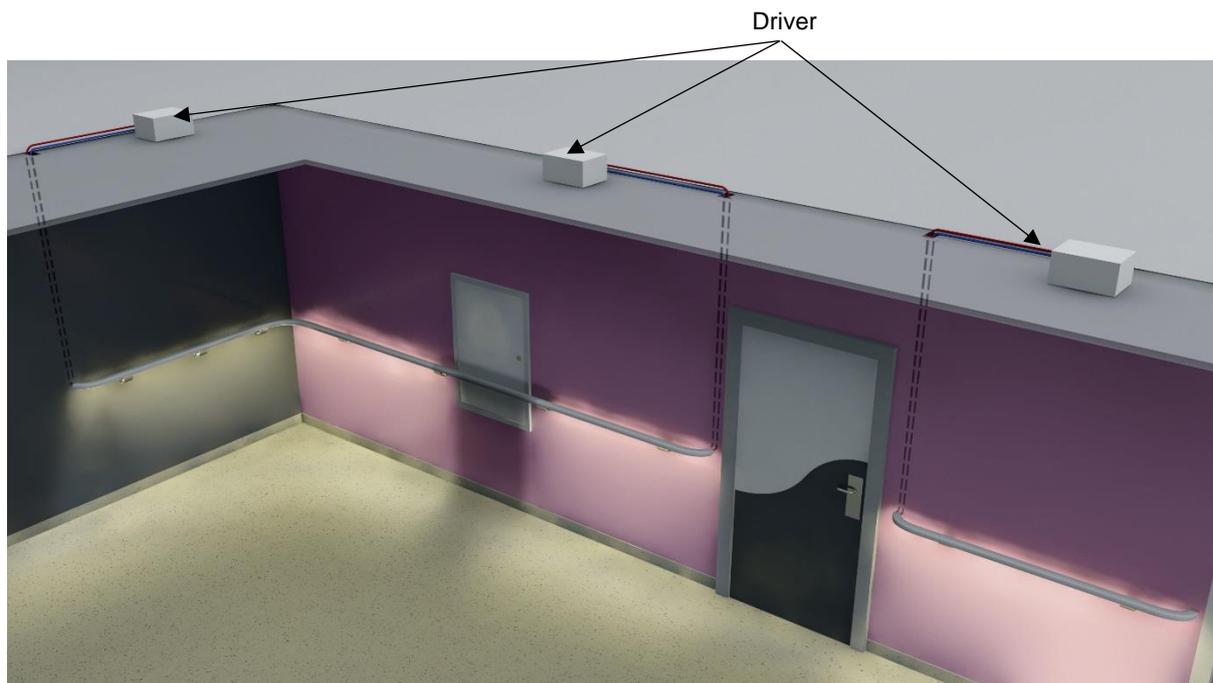
PROTECTIONS MURALES
& MAINS COURANTES

SOMMAIRE

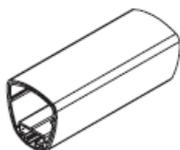
SOMMAIRE.....	2
AVANT DE COMMENCER.....	3
1. COMPOSITION DU SYSTEME LINEA'TOUCH LED.....	4
2. OUTILLAGE NECESSAIRE.....	5
3. TYPES DE MUR / TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE.....	5
4. INFORMATIONS SYSTEME LED.....	6
5. PREPARATION ET TECHNIQUES DE DECOUPE.....	7
■ 5.1- MESURE DES LONGUEURS DE PROFILS ALUMINIUM ET PVC.....	7
■ 5.2- DECOUPE DES LONGUEURS ALUMINIUM ET PVC ET DECOUPE SUR MESURE DES ACCESSOIRES.....	8
6. ASSEMBLAGE DE LA MAIN COURANTE.....	8
■ 6.1- POSE SUR MUR DROIT.....	8
■ 6.2- POSE AVEC ANGLE.....	12
■ 6.3- ASSEMBLAGE PROFILE-PROFILE.....	17
7. FIXATION AU MUR DE LA MAIN COURANTE.....	18
■ 7.1- HAUTEUR DE PERÇAGE.....	18
■ 7.2- RACCORDEMENT À L'ALIMENTATION.....	18
■ 7.3- FIXATION.....	19
8. GAINÉ TECHNIQUE.....	20
9. MAINTENANCE.....	21

AVANT DE COMMENCER

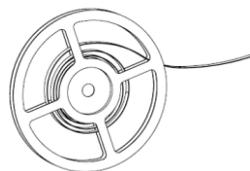
- Avant de procéder à la mise œuvre de la main courante LINEA'TOUCH LED, l'installation du driver dimmable devra être réalisée par une personne qualifiée (boîtier dimmable TBTS à tension constante SPM 24VDC 60W ou d'une puissance suffisante pour une bande LED de 12 W/m).
- Le driver peut être pilotable par un variateur pour ballast 0V à 10 V (non fourni).
- La main courante est à relier à l'aide d'un domino ou bloc de jonction (non fourni) à un câble **24V** (non fourni) sortant du mur, en ayant préalablement vérifié que le système est hors tension.
- Les travaux présentant des risques électriques doivent être obligatoirement réalisés par des personnes qualifiées.



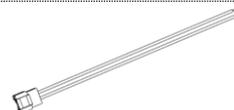
1. COMPOSITION DU SYSTEME LINEA'TOUCH LED



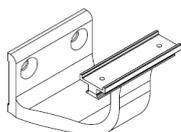
Main courante **Trilobée**
Linea'Touch LED avec closoir sur
profilé aluminium continu
L. 4.00 m
Réf.
Gainée PVC : MEGLDPVC
Decowood : MEPLDBOI
Anodisée : MEALDSAA



Bande LED
Bobine de 5 m
Réf. LD000BLC+B



Connecteur filaire
Réf. LD000SCO+COF



Support **galbé** 55 mm à
démontage rapide **Linea'Touch**
LED en aluminium aspect anodisé
Réf. MELDOANO+SS



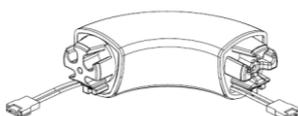
Connecteur simple
Réf. LD000SCO+COS



Embout retournant au mur en
PVC antibactérien **avec joint**
bactéricide
(droit ou gauche à préciser)
Réf. MEGLDPVC+ER
ou MEALDANO+ER



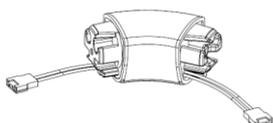
Filtre de couleur
L. 1000 mm
Réf. LD000PVC+FI



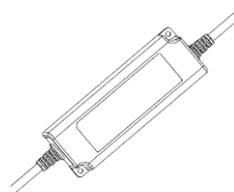
Kit angle interne/externe à 90°
Linea'Touch LED en PVC
antibactérien **avec joints**
bactéricides et connecteur
filaire pour passage d'angle
Réf. MEGLDPVC+A
ou MEALDANO+A



Pièce de jonction
LINEA'Touch LED
avec joint bactéricide
Réf. MELDONOR+J



Kit angle sur mesure
interne/externe de 90° à 135°
Linea'Touch LED en PVC
antibactérien **avec joints**
bactéricides et connecteur
filaire
Réf. MEGLDPVC+ASM
ou MEALDANO+ASM



Driver dimmable 24V
60W
(jusqu'à 8 m de main
courante)
Réf. LD000SCO+DRD

2. OUTILLAGE NECESSAIRE



**Scie pendulaire
avec lame carbure
pour aluminium et
PVC**



**Clés Allen
diamètre 2.5mm
et 2mm**



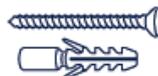
Mètre et crayon



**Ruban d'isolation
électrique**



**Perceuse,
visseuse
perforatrice**



Vis et chevilles

3. TYPES DE MUR / TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE

- Le tableau ci-dessous présente les techniques d'assemblage à employer en fonction des principaux supports utilisés dans le bâtiment.

TYPE DE MUR	PROCEDE D'ASSEMBLAGE
❖ Mur avec renfort bois	Vis à bois 6 x 50
❖ Structure métallique	Vis auto taraudeuse 6 x 50
❖ Plaque de plâtre simple peau, brique creuse, parpaing creux (*)	Cheville métallique à expansion 6 x 50
❖ Plaque de plâtre double peau	Cheville métallique à expansion 6 x 60
❖ Mur béton	Cheville type FISCHER diamètre 8 pour vis 6 x 50
❖ Mur en brique pleine, mur ancien	Cheville type FISCHER diamètre 8 pour vis 6 x 50
❖ Carreau de plâtre creux, béton cellulaire	Cheville type FISCHER diamètre 8 pour vis 6 x 50

(*) En cas de sollicitations importantes, prévoir un renfort en bois ou métallique dans la cloison de façon à résister à une pression verticale et horizontale de 100 kg entre 2 supports.

- Dans le cas d'installation sur plaque de plâtre simple peau (type Placoplatre), prévoir, selon les recommandations du fournisseur sur ce type de support, des renforts bois ou métalliques.
- Utiliser des vis à tête fraisée.

4. INFORMATIONS SYSTEME LED



Système conforme aux directives européennes



Système de Class III



Module à monter

Non remplaçable par l'utilisateur, seulement par une personne qualifiée



Système conforme à la directive RoHS



Les chutes et pièces électriques en fin de vie ne doivent pas être jetées dans les poubelles standard mais envoyées à SPM International afin d'assurer le recyclage :

SPM international S.A.S.
Déchet D3E
16 rue Isabelle Eberhardt
CS 92083 - 31019 Toulouse Cedex 2

Système conçu pour :

- une installation directe sur des « surfaces normalement inflammables ».
- une utilisation en intérieur uniquement.

Caractéristiques des bandes LED :

Tension électrique	24V
Puissance	12 W/m
Flux lumineux	1200 lm/m max
Blanc neutre	4000K
IRC	≥90
Culot	LED
IP	20
Température d'utilisation	-25°/45°C

Le driver dimmable est proposé en option par SPM ; il est TBTS et en tension constante :

Tension de sortie Uout	24 VDC
Puissance Max	60W
Longueur maximale	8 m
Technologie de gradation	0-10V PWM Resistance
Dimensions	150x53x35mm

Avant installation se référer à la fiche technique du Driver.

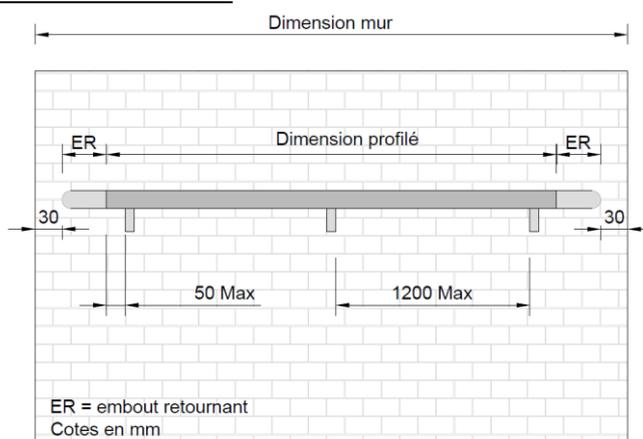
La source lumineuse contenue dans ce luminaire ne doit être remplacée que par une personne qualifiée.

5. PREPARATION ET TECHNIQUES DE DECOUPE

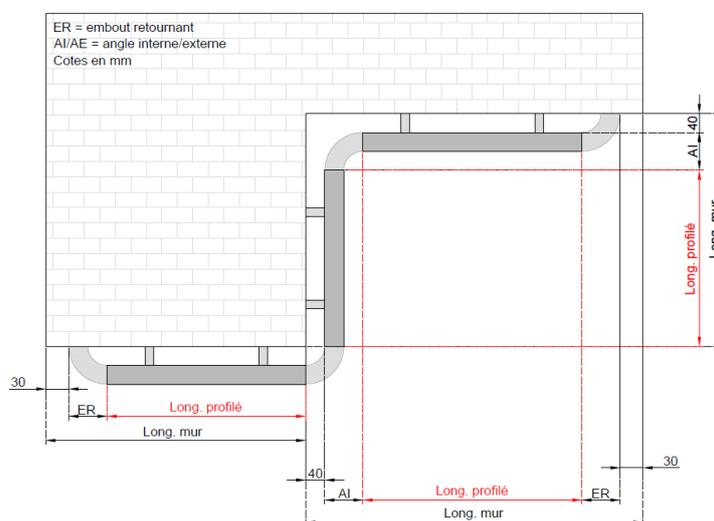
■ 5.1- MESURE DES LONGUEURS DE PROFILES ALUMINIUM ET PVC.

- Mesurer chaque parcelle de mur afin de découper et préparer à l'avance les longueurs de main courante.
- Prévoir à chaque extrémité de main courante un espacement de 30 mm minimum entre l'extrémité de la main courante (embout compris) et le bord du mur ou l'huissérie. Cet espacement servira à retirer l'embout de main courante si celui-ci doit être remplacé.

Exemple de prise de mesures sur mur droit :



Exemple de prise de mesures sur mur avec angle interne / externe :



- A partir de la mesure du mur, moins l'espacement nécessaire de 30 mm sur le ou les côtés, utiliser le tableau ci-dessous pour déterminer les longueurs des profilés aluminium et PVC à découper en fonction des accessoires utilisés :

MAIN COURANTE	Embout retournant	Angle externe/interne
LINEA TOUCH LED Aluminium & PVC	- 82mm	Interne : - 122 mm Externe : 0 mm

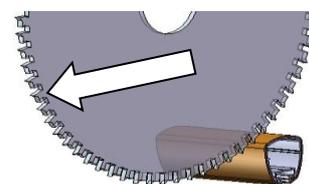
(Les valeurs intègrent les dimensions des joints)

■ 5.2- DECOUPE DES LONGUEURS ALUMINIUM ET PVC ET DECOUPE SUR MESURE DES ACCESSOIRES

- La dimension des profilés aluminium et PVC étant déterminée, découper les profilés en utilisant une scie pendulaire avec lame adaptée (privilégier une lame à petite denture de façon à éviter les éclats). Les lames préconisées sont les lames alternant les dentures trapézoïdales et les dentures plates. Voir section outillage nécessaire.

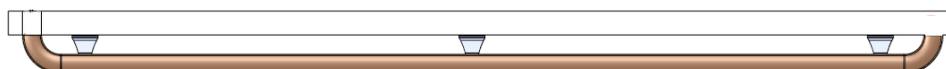


- Pour une meilleure finition, il est conseillé de découper le profilé aluminium et le profilé PVC clippés l'un sur l'autre et l'ensemble maintenu d'un côté. Privilégier une découpe en poussant.

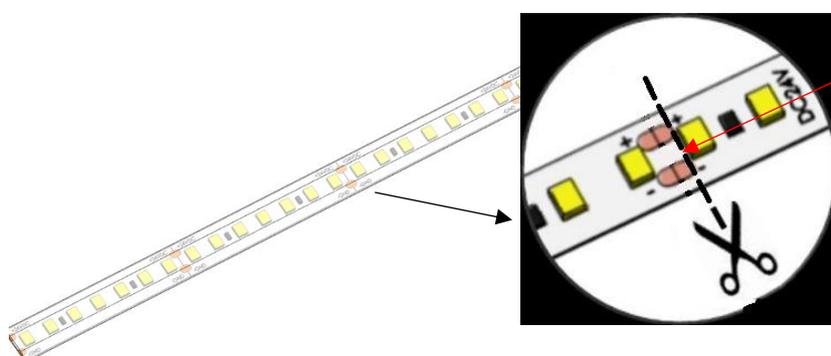


6. ASSEMBLAGE DE LA MAIN COURANTE

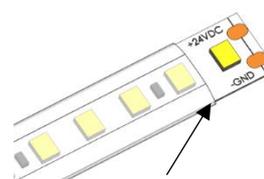
■ 6.1- POSE SUR MUR DROIT



- Se reporter aux paragraphes 5.1 et 5.2 pour le calcul et la découpe des profilés.
- Couper la longueur nécessaire de bande de LED. La bande est sécable chaque 50 mm. Garder à chaque extrémité minimum 35 mm sans bande pour le connecteur et l'embout retournant. Les découpes doivent être effectuées aux endroits indiqués par le symbole (✂️).



La coupe doit être effectuée sur les connexions (+/-) afin de conserver un maximum de longueur de connectique cuivrée.



Couper et retirer à l'aide d'un cutter la gaine de protection sur environ 15 mm.

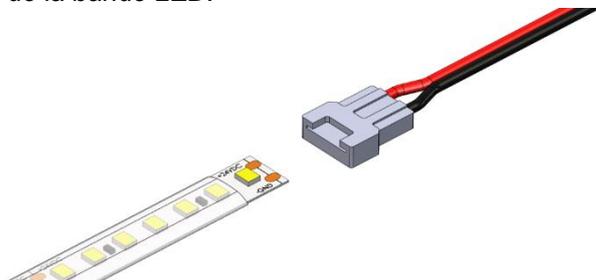


Ne jamais couper la bande de LED quand le système est sous tension.

- Brancher le connecteur filaire (coté driver) à la bande LED



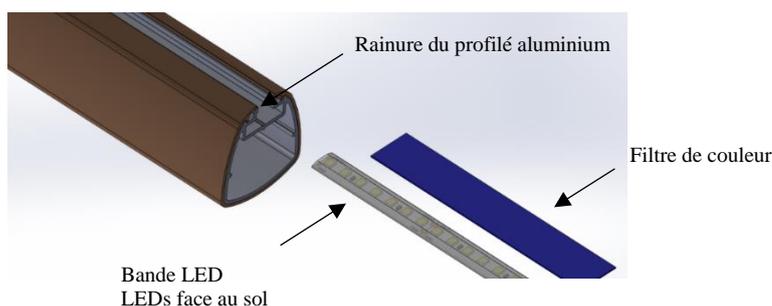
- *Respecter les normes électriques : fil rouge à connecter à la borne positive et fil noir à la borne négative de la bande LED.*



- Insérer la/les bandes LED (et filtres), dans la rainure du/des profilés. Les LED de la bande doivent être face au sol. Pour faciliter l'insertion des bandes et filtres, il est possible de les scotcher entre eux. **Ne pas adhérer la bande LED dans la rainure.**



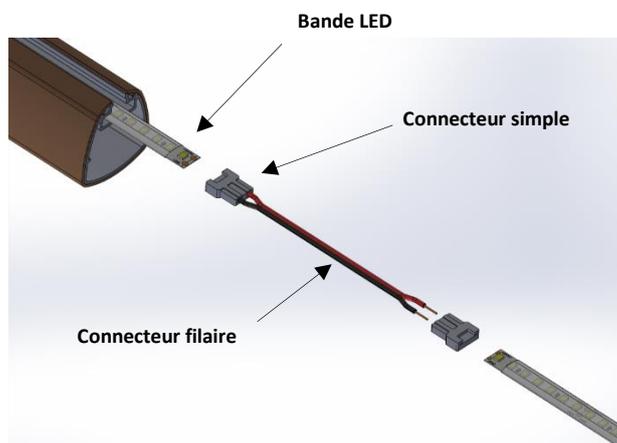
- *Dans le cas où le filtre de couleur est utilisé, cacher la LED qui se trouve dans le connecteur à l'aide d'un ruban d'isolation électrique. En effet le filtre ne passe pas par-dessus cette dernière. De plus, les filtres doivent être insérés entre chaque support.*



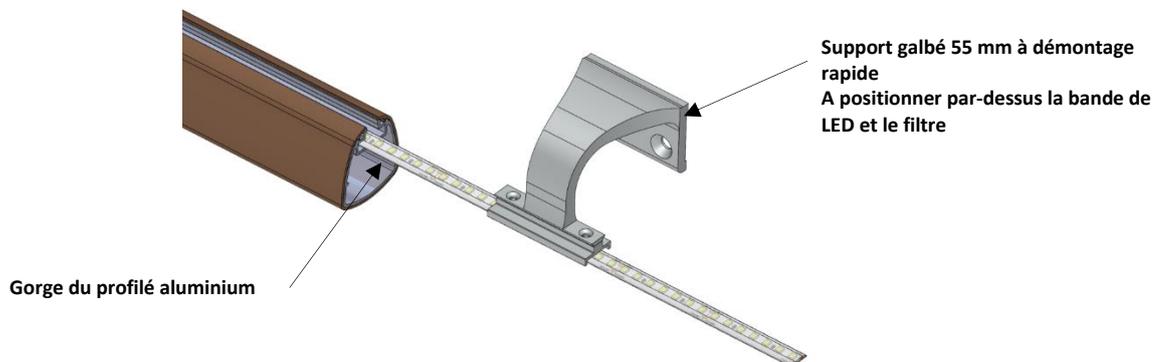
- Si la longueur du profilé est supérieure à une bande de LED, les bandes doivent être connectées entre elles. Pour cela utiliser le connecteur simple et connecteur.



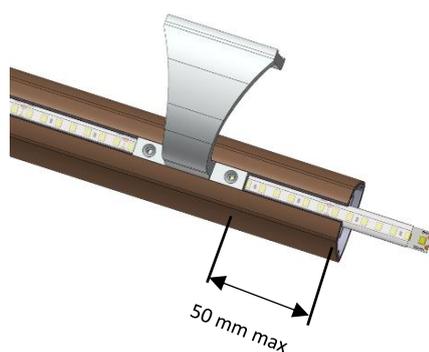
- *Respecter les normes électriques : fil rouge à connecter à la borne positive et fil noir à la borne négative de la bande LED.*



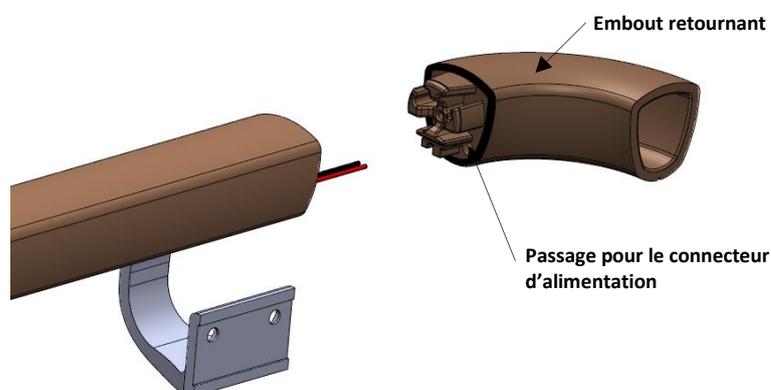
- Glisser les supports dans la gorge du profilé aluminium par-dessus les bandes LED. Dans le cas où plusieurs supports doivent être assemblés, répartir les supports tous les 1200 mm maximum (800 mm dans les circulations fortement sollicitées et sur les supports muraux plus légers type plaque de plâtre). Afin de faciliter l'insertion des supports, il est possible de les dévisser légèrement via une clé Allen de 2.



- Positionner les supports d'extrémités à 50 mm maxi du bord du profilé.



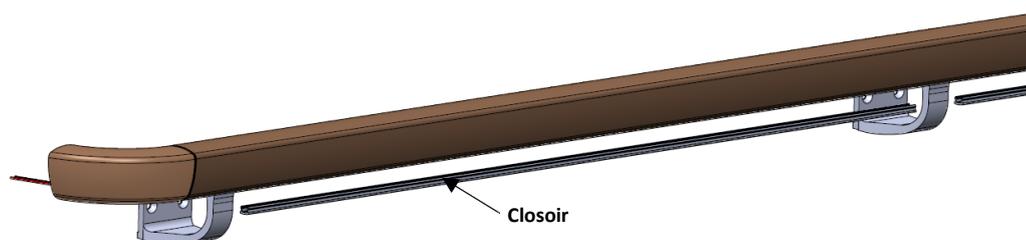
- Positionner les embouts retournant.
Du côté de l'alimentation faire passer le connecteur filaire dans le trou prévu.



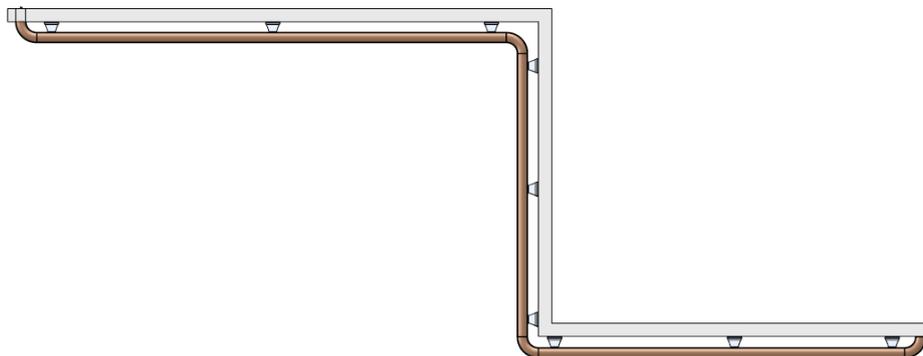
- Fixer enfin les supports et embouts au profilé aluminium en utilisant les clés Allen de 2 mm et 2.5 mm.



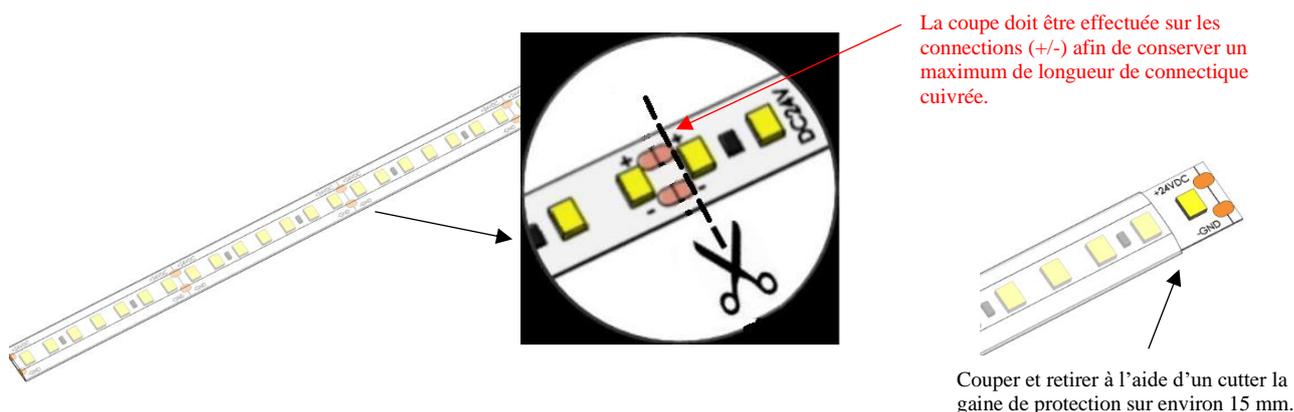
- Couper enfin le closoir aux longueurs voulues et le clipper dans la gorge.



■ 6.2- POSE AVEC ANGLE



- Se reporter aux paragraphes 5.1 et 5.2 pour le calcul et la découpe des profilés.
- Couper les longueurs nécessaires de bande de LED. La bande est sécable chaque 50 mm. Garder à chaque extrémité minimum 35 mm sans bande pour les connecteurs et l'embout retournant. Les découpes doivent être effectuées aux endroits indiqués par le symbole (✂️).

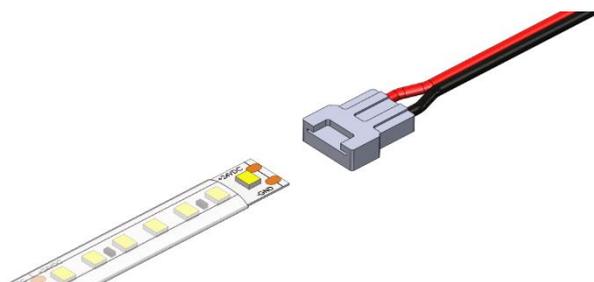


Ne jamais couper la bande de LED quand le système est sous tension.

- Brancher le connecteur filaire (coté driver) à la bande LED.



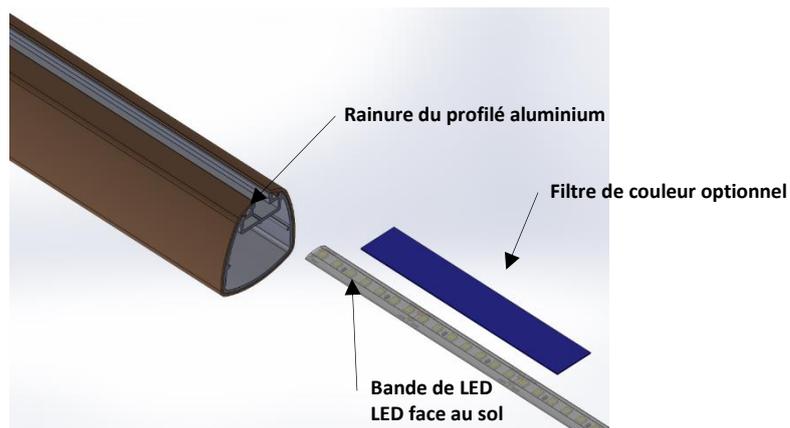
Respecter les normes électriques : fil rouge à connecter à la borne positive et fil noir à la borne négative de la bande LED.



- Insérer la/les bandes LED (et filtres), dans la rainure du/des profilés. Les LEDs de la bande doivent être face au sol. Pour faciliter l'insertion des bandes et filtres, il est possible de les scotcher entre eux. **Ne pas adhérer la bande LED dans la rainure.**



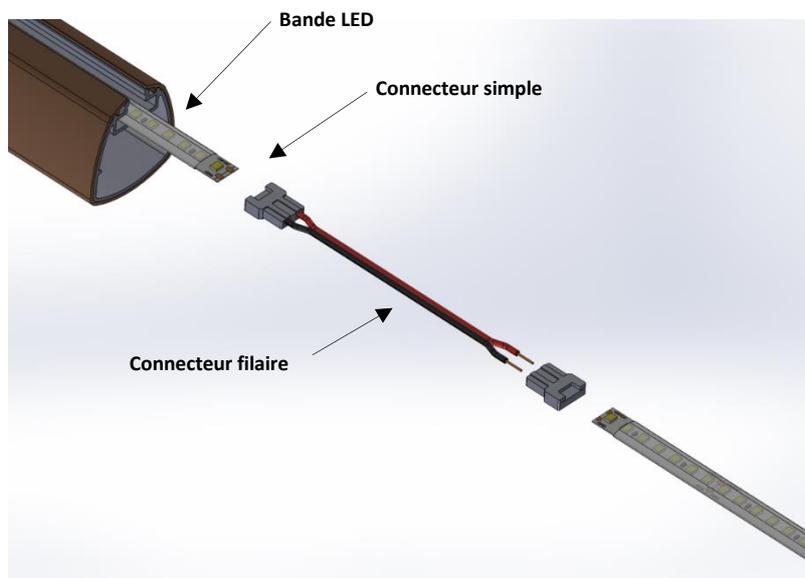
Dans le cas où le filtre de couleur est utilisé, cacher la LED qui se trouve dans le connecteur à l'aide d'un ruban d'isolation électrique. En effet le filtre ne passe pas par-dessus cette dernière. De plus, les filtres doivent être insérés entre chaque support.



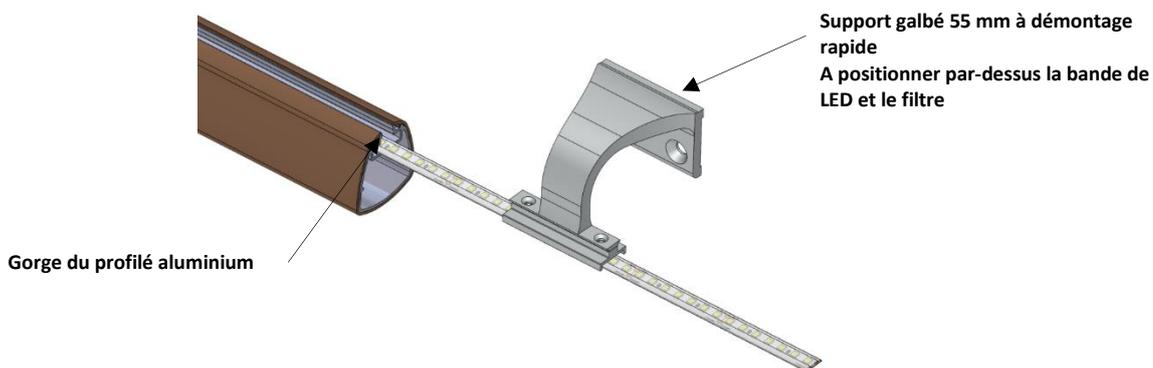
- Si la longueur du profilé est supérieure à une bande de LED, les bandes doivent être connectées entre elles. Pour cela utiliser le connecteur simple et connecteur filaire.



- *Respecter les normes électriques : fil rouge à connecter à la borne positive et fil noir à la borne négative de la bande LED.*



- Glisser les supports dans la gorge du profilé aluminium par-dessus les bandes LED. Dans le cas où plusieurs supports doivent être assemblés, répartir les supports tous les 1200 mm maximum (800 mm dans les circulations fortement sollicitées et sur les supports muraux plus légers type plaque de plâtre). Afin de faciliter l'insertion des supports, il est possible de les dévisser légèrement via une clé Allen de 2.



- Positionner les supports d'extrémités à 50 mm maxi du bord du profilé.

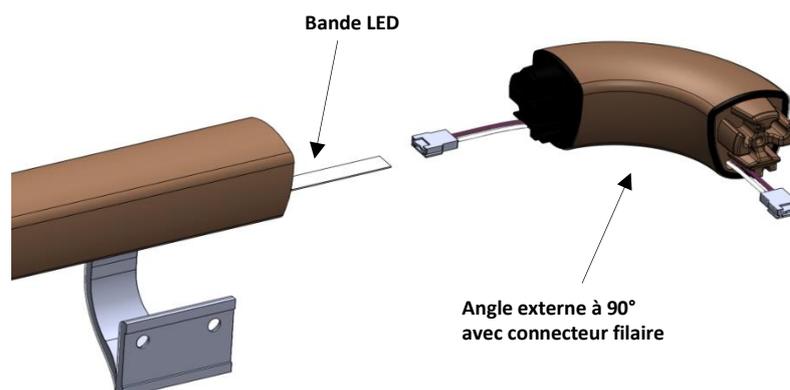


• Traitement des angles :

- Brancher le connecteur filaire de l'angle à la bande du 1^{er} profil en respectant : fil rouge à connecter à la borne positive et fil noir à la borne négative de la bande LED.



Lors du branchement de l'angle, il est important de conserver la continuité électrique de l'installation, veillez donc à ce que le « + » d'une bande LED soit relié par un connecteur filaire au « + » d'une autre bande LED (idem pour le « - »).

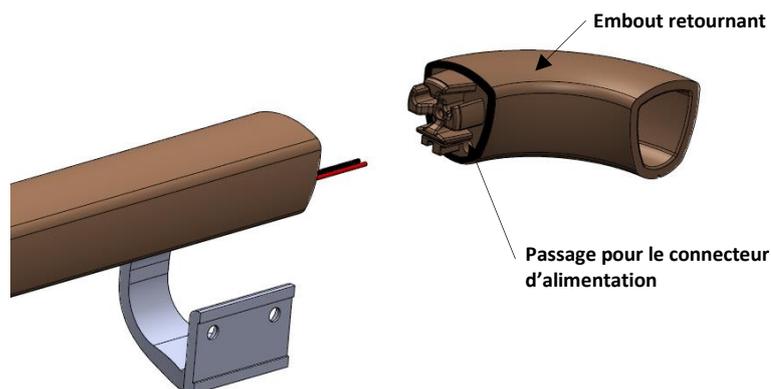


- Positionner et assembler l'angle avec le 1^{er} profilé

Angle externe à 90°
avec connecteur filaire



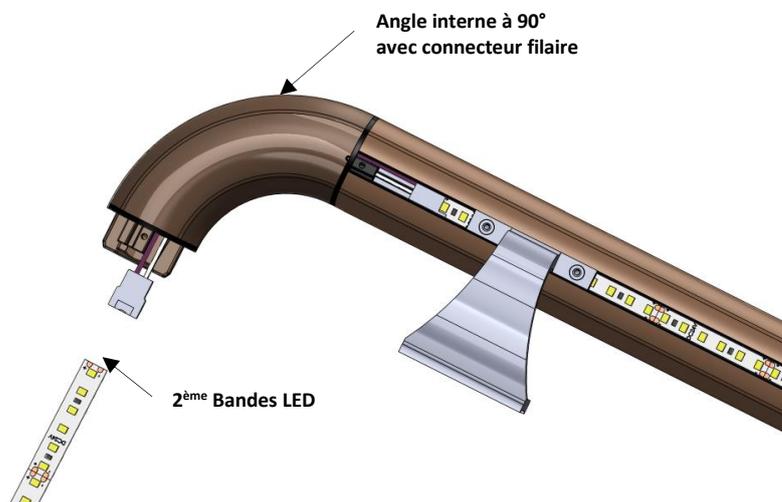
- Positionner et assembler l'embout retournant coté de l'alimentation (faire passer le connecteur filaire dans le trou prévu).



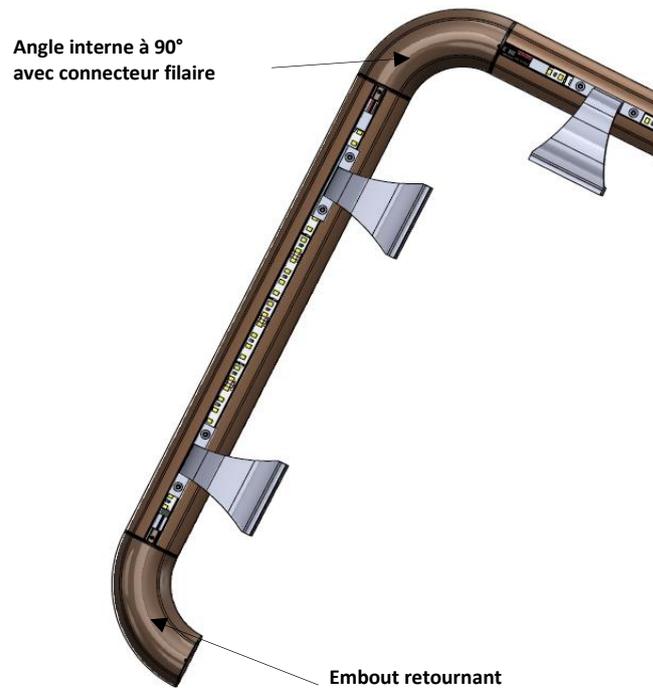
- Brancher le connecteur filaire de l'angle à la bande du 2^{ème} profilé en respectant : fil rouge à connecter à la borne positive et fil noir à la borne négative de la bande LED.



Lors du branchement de l'angle, il est important de conserver la continuité électrique de l'installation, veillez donc à ce que le « + » d'une bande LED soit relié par un connecteur filaire au « + » d'une autre bande LED (idem pour le « - »).



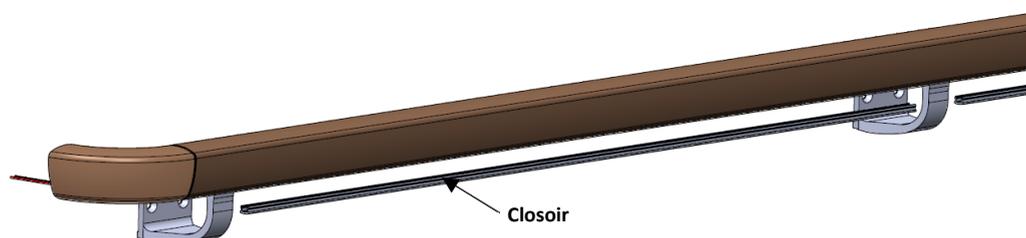
- Insérer le bandeau LED, les supports et les filtres (optionnel) dans le 2^{ème} profilé avec la même méthodologie de que vu précédemment.
- Positionner puis assembler l'angle et l'embout retournant avec le second profilé.



- Fixer enfin les supports et embouts au profilé aluminium en utilisant les clés Allen de 2 mm et 2.5 mm



- Couper enfin le closoir aux longueurs voulues et le clipper dans la gorge.

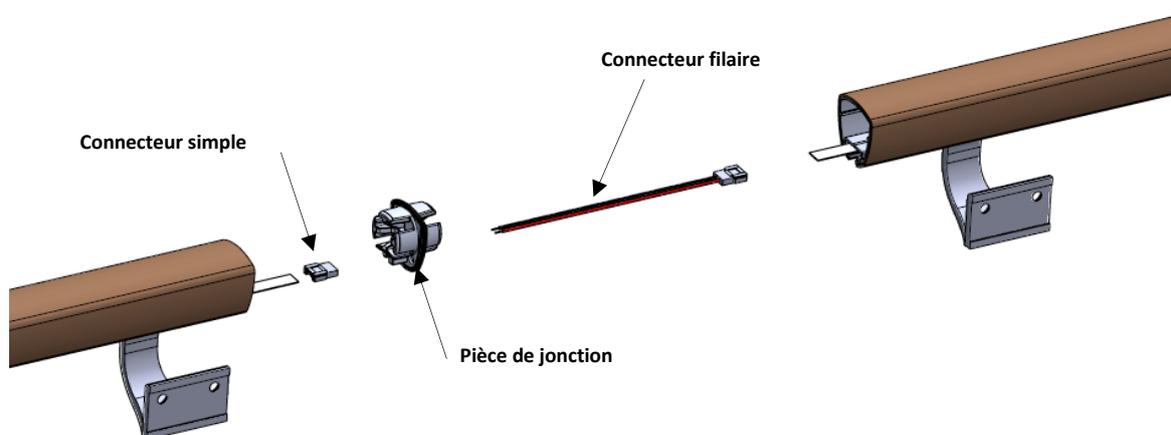


■ 6.3- ASSEMBLAGE PROFILE-PROFILE

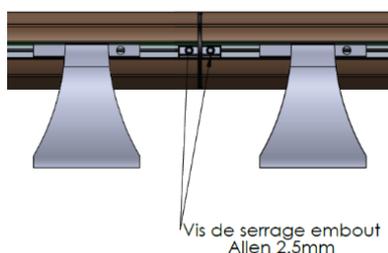


- Insérer le connecteur filaire dans le perçage de la pièce de jonction et relier le connecteur simple aux fils. Assembler les connecteurs aux bandes LED.

Respecter les normes électriques : fil rouge à connecter à la borne positive et fil noir à la borne négative de la bande LED.

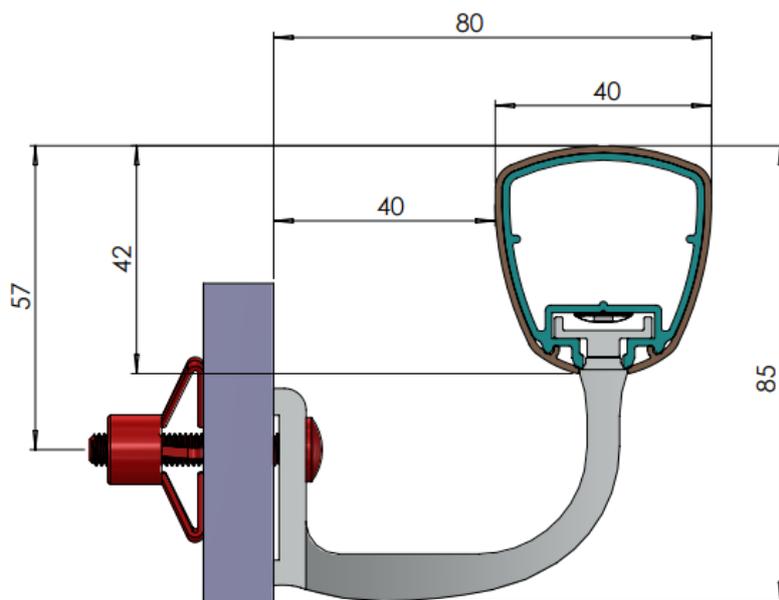


- Placer les supports jusqu'à 50 mm des bords des profilés.
- Fixer la pièce de jonction et les supports au profilé aluminium en utilisant les clés Allen de 2 et 2.5 mm.



7. FIXATION AU MUR DE LA MAIN COURANTE

■ 7.1- HAUTEUR DE PERÇAGE

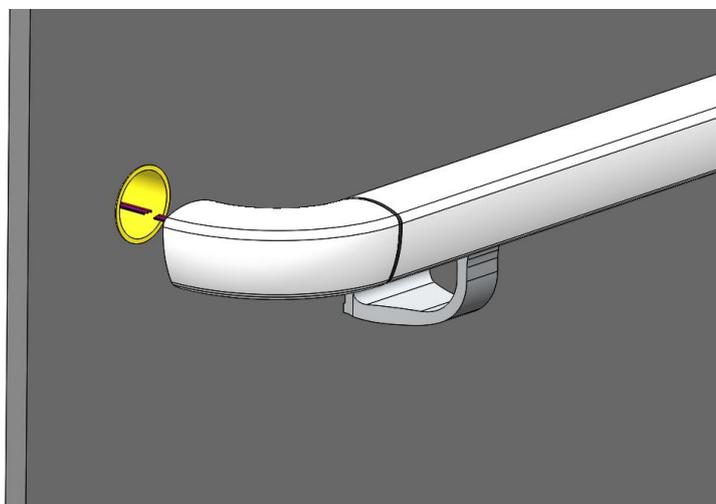


Pour une hauteur de main courante à 900 mm (surface d'appui supérieure de la main courante) la hauteur de perçage se fait à 843 mm (900 – 57).

■ 7.2- RACCORDEMENT À L'ALIMENTATION

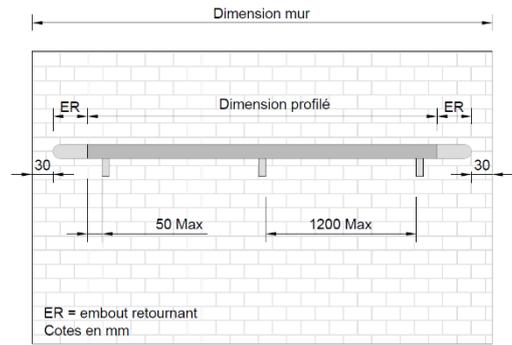


- Vérifier que l'alimentation est hors-tension.
- Raccorder le connecteur filaire (**fil rouge et noir**) à l'arrivée du driver avec un domino ou un bloc de jonction.
- L'installation nécessite l'aide d'une personne qualifiée.

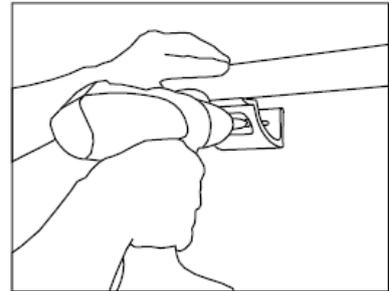


■ 7.3- FIXATION

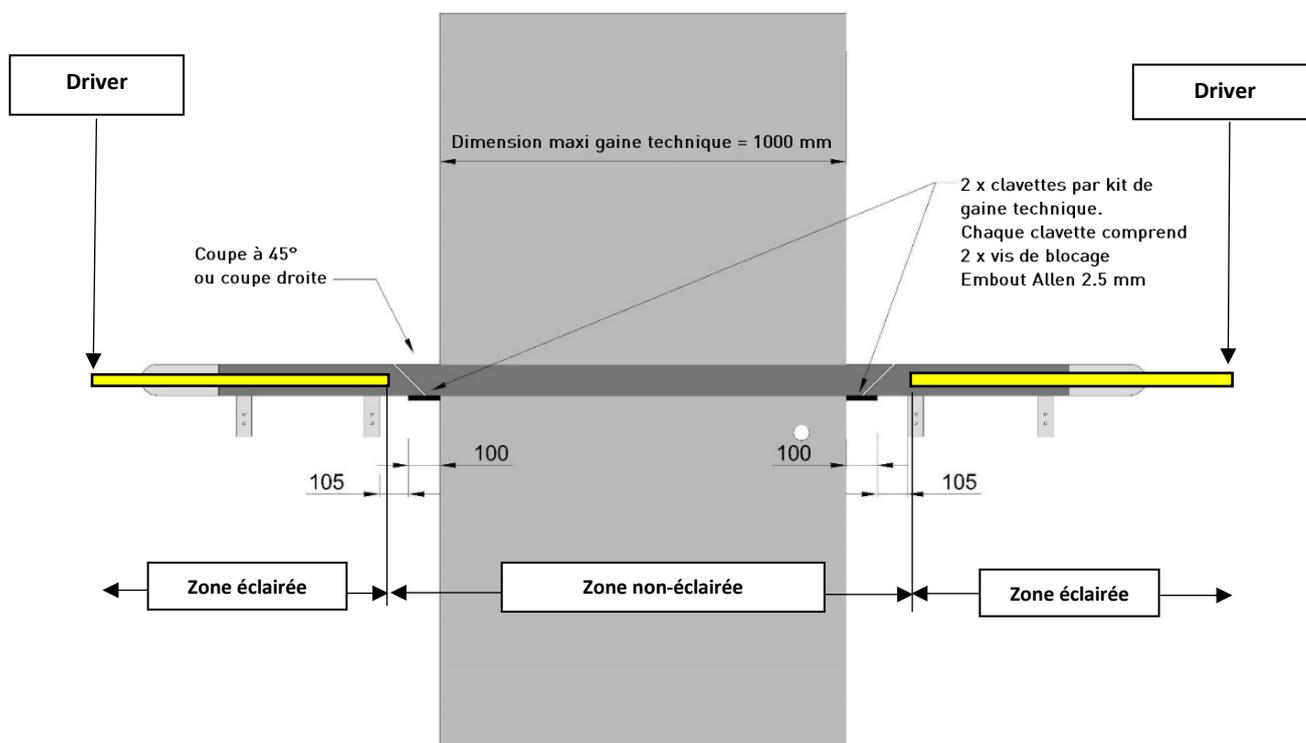
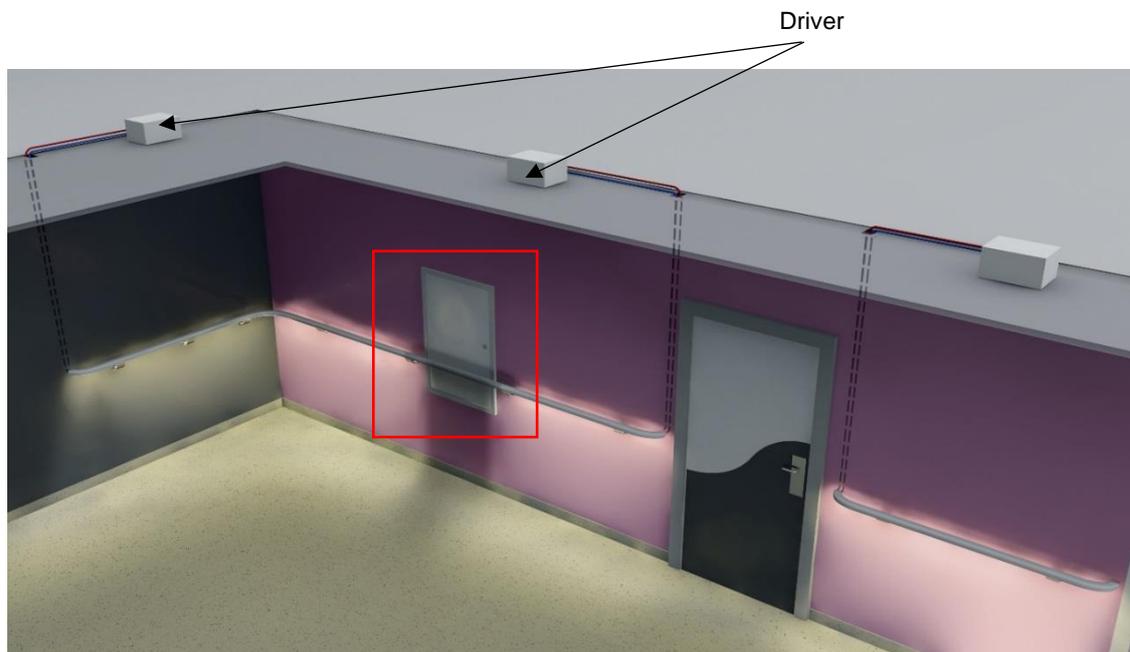
- Placer la main courante contre le mur. Laisser un espace de 30 mm minimum entre l'extrémité du mur et l'extrémité de la main courante. Cet espace permettra un éventuel remplacement des embouts de finition sans démonter l'ensemble de la main courante.



- Marquer les trous des supports qui sont à percer.
- Percer les trous marqués sur le mur. Mettre les chevilles.
- Fixer les supports sur le mur en commençant par chaque bord.



8. GAINÉ TECHNIQUE



- Le kit de gaine technique est réalisé sur chantier en découpant un tronçon de main courante de la longueur de la porte de gaine technique + 100 mm (soit 2 fois la moitié de la longueur d'une clavette). La coupe peut se faire droite ou à 45°. Positionner ensuite les éléments en respectant les cotes selon le croquis ci-dessus.
- Veiller à redécouper le closoir de la main courante convenablement afin de permettre le coulisement des clavettes.
- **La partie amovible de la main courante ne contient pas de bande LED, une zone non-éclairée de la dimension du profilé est à prendre en compte.**

9. MAINTENANCE

- Procédure pour changer une bande LED :



Module à monter

Non remplaçable par l'utilisateur, seulement par une personne qualifiée

- Mettre l'alimentation hors tension,
- Retirer le closoir du côté de l'embout retournant où arrive l'alimentation,
- Retirer l'embout retournant (utiliser une clé Allen de 2.5mm),
- Déconnecter le connecteur filaire,
- Dévisser les supports du mur,
- Poser la main courante sur le sol,
- Retirer les supports et la bande LED à remplacer,
- Installer la nouvelle bande LED en suivant le guide d'installation (voir les sections 6 et 7).



Les chutes et pièces électriques en fin de vie ne doivent pas être jetées dans les poubelles standard mais envoyées à SPM International afin d'assurer le recyclage :

SPM international S.A.S.
Déchet D3E
16 rue Isabelle Eberhardt
CS 92083 - 31019 Toulouse Cedex 2

Service Clientèle

Tél : + 33 (0) 5 34 39 40 40

Fax : + 33 (0)5 34 39 40 50

Email : service.clientele@spm.fr

Service Export

Tél : + 33 (0) 5 34 39 41 00

Fax : + 33 (0)5 34 39 40 10

Email : export@spm.fr

SPM international S.A.S.

16 rue Isabelle Eberhardt

CS 92083 - 31019 Toulouse Cedex 2

Tél : +33 (0)5 34 39 40 00

Fax : +33 (0)5 34 39 40 10

spm.fr

**PANNEAUX
MAINS COURANTES
PARE-CHOCS
CORNIERES****Spm.** Consultez-nous pour ces produits !

nivellement de sol



seuils d'entrée



plinthe-profilés

& restez connectés !

**Spm**[®]
gerflor group